

Total No. of Questions - 9]

[Total No. of Printed Pages-3

**B.Ed. I Semester Examination**

**B.Ed.-I/4(R)**

**211212**

**Educational Planning and Management**

**Course No.: 104**

**Time Allowed : 3 Hours**

**Maximum Marks : 60**

**Note:** Question No. 1 is Compulsory. Attempt four other questions selecting One Question from each Unit. All questions carry equal Marks.

**नोट:** प्रश्न 1 अनिवार्य है। प्रत्येक इकाई से एक प्रश्न चुनते हुए अन्य चार प्रश्नों के उत्तर दीजिये। सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

1.

(4×3=12)

- a) What do you mean by Programme Evaluation and Review Technique (PERT)?

कार्यक्रम मूल्यांकन एवं पुनरीक्षण तकनीक से आप का क्या मतलब है? (पीईआरटी).

- b) What is the significance of situation based approach in educational management?

शैक्षिक प्रबंध में परिस्थिति आधारित उपागम (अप्रोच) का क्या महत्व है?

- c) Write a short-note on the 'Management of Teacher-taught relationship'.

शिक्षक छात्र संबंध का निर्वहण पर एक संक्षिप्त नोट लिखें।

- d) What is the concept of micro and macro planning?

सूक्ष्म एवं बृहत योजना की संकल्पना क्या है?



## UNIT - I/इकाई - I

2. Define the term 'leadership'. Give an outline on the distributed and transformational theory of leadership. (4,8)

नेतृत्व शब्द को परिभाषित करें। नेतृत्व के विवदित एवं रचनांतरण परक (ट्रान्सफर मेशनल) सिद्धांत की रूपरेखा लिखिए।

3. Write a short-note on the following modern trends in educational management: (6, 6)

शैक्षिक व्यवस्था (प्रबंध) में निम्नलिखित आधुनिक प्रवृत्तियों (ट्रेन्ड्स) पर एक लघु (संक्षिप्त) निबंध लिखें:

- a) Organizational compliance  
संगठनात्मक अनुपालन
- b) Organizational Development  
संगठनात्मक विकास

## UNIT - II/इकाई - II

4. Discuss the principles of WICS model in educational management. Highlight its limitations. (12)

शैक्षिक प्रबंधन में डब्ल्यूआईएस नमूना के सिद्धांतों की चर्चा करें।

5. Enlist the various approaches to educational management. Enumerate the principles & adoptability of Behaviour-based approach. (4, 8)

शैक्षिक प्रवचन के लिए बहु उपागमन (अप्रोचस) की सूची बनाइए।



## UNIT -III /इकाई - III

6. Discuss the need and significance of time schedule for the teacher in an educational institution. (12)

शैक्षिक संस्थान में शिक्षक के लिए समयसारणी की आवश्यकता एवं महत्व पर चर्चा करें।

7. What are the various types of resources? Discuss the need and significance of human resources in an educational institution. (4, 8)

संसाधनों के बहुप्रकार क्या है। शैक्षिक संगठन में मानव संसाधनों की आवश्यकता एवं महत्व पर चर्चा करें।

## UNIT - IV /इकाई - IV

8. What is school mapping? Discuss the need & importance of school mapping. (4, 8)

विद्यालय मानचित्रण (मैपिंग) क्या है? विद्यालय मानचित्र की आवश्यकता और महत्व पर चर्चा करें।

9. What do you understand by budgeting? Discuss in detail about the various financial sources of an educational institution. (4, 8)

बजटिंग से आप क्या समझते हैं? शैक्षिक संस्थान के बहुआर्थिक स्रोतों के बारे में विस्तार से चर्चा करें।



Total No. of Questions-9]

[Total No. of Printed Pages-3

**B.Ed. I - Semester Examination**

**B.Ed-SI/12**

**233678**

**EDUCATIONAL PLANNING AND  
MANAGEMENT**

**Course No. : 104**

*Time Allowed-3 Hours*

*Maximum Marks-60*

**Note :** Attempt **Five** questions in **all**, selecting **One** question from **each** unit. Q.No.1 is **compulsory**. All questions carry **equal** marks.

नोट: प्रत्येक इकाई से एक प्रश्न का चयन कर के कुल पांच प्रश्नों के उत्तर दें। प्रश्न सं. 1 अनिवार्य है। सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

1. Answer the following questions in about **100** words. ( $4 \times 3 = 12$ )

निम्नलिखित प्रश्नों के लगभग 100 शब्दों में उत्तर दें।

a. ✓ PERT.

पीईआरटी।

b. ✓ Situational based approach.

स्थिति आधारित दृष्टिकोण।

c. Importance of library.

✓ पुस्तकालय का महत्व।

d. Concept of cost analysis.

✓ लागत विश्लेषण की अवधारणा।



**Unit - I**

2. Discuss in detail the guidelines for the leadership. (12)  
नेतृत्व के दिशा-निर्देशों के बारे में विस्तार से चर्चा करें।
3. Discuss the transformal and distributed theory of leadership. (6,6)  
नेतृत्व के परिवर्तनशील और वितरित सिद्धांत पर चर्चा करें।

**Unit - II**

4. What is educational management. Discuss WICS model in detail. (4,8)  
शैक्षणिक प्रबंधन क्या है। विस्तार से डब्ल्यूआईसीएस मॉडल पर चर्चा करें।

5. Write notes on the following :

निम्नलिखित पर नोट्स लिखें:

- a. Trait based approach.

विशेषता आधारित दृष्टिकोण।

- b. Behaviour based approach.

व्यवहार आधारित दृष्टिकोण।

(6,6)

**Unit - III**

6. Discuss the importance of Hostels and play ground for the educational institutions. (6,6)

शैक्षणिक संस्थानों के लिए हॉस्टल और खेल के मैदान के महत्व पर चर्चा करें।



7. Discuss the principles and usefulness of the monthly and yearly plans for the institutional working. (12)
- संस्थागत कामकाज के लिए मासिक और वार्षिक योजनाओं के सिद्धांत और उपयोगिता पर चर्चा करें।

#### Unit - IV

8. Discuss the relationship between productivity and efficiency (12)

उत्पादकता और दक्षता के बीच संबंधों पर चर्चा करें।

9. Write notes on :

नोट्स लिखें:

- a. Cluster Resource Centre.

क्लस्टर संसाधन केंद्र।

- b. Block Resource Centre.

ब्लॉक संसाधन केंद्र।

(6.6)



Total No. of Questions - 9]

[Total No. of Printed Pages- 3

**B.Ed. I - Semester Examination**

**B.Ed. - SI/12**

**238137**

**EDUCATIONAL PLANNING AND  
MANAGEMENT**

**Course No. : 104**

*Time Allowed- 3 Hours*

*Maximum Marks-60*

**Note:** Attempt **Five** questions in all, selecting **one** question from each unit. Q.No. 1 is **compulsory**. All questions carry **equal** marks.

नोट: प्रत्येक इकाई से एक प्रश्न का चयन कर के कुल पांच प्रश्नों के उत्तर दें। प्र. सं. 1 अनिवार्य है। सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

**1.** Answer the following questions in about **100** words, (3×4)

निम्नलिखित प्रश्नों के उत्तर 100 शब्दों में दें:

- a) Decision making
- ए) निर्णय लेना
- b) Principles of Educational Management
- बी) शैक्षिक प्रबंधन के सिद्धांत
- c) Importance of time schedule for teacher
- सी) शिक्षक के लिए समय सारणी का महत्व
- d) Principles of making budget
- डी) बजट बनाने के सिद्धांत



**Unit - I/इकाई - I**

2. Discuss the Distributed and Transformatory theory of leadership. (6,6)

नेतृत्व के वितरित और ट्रांसफॉर्मल सिद्धांत पर चर्चा करें।

(6,6)

3. Write notes on :

पर नोट लिखिए:

- a) Organizational Compliance.
- ए) संगठनात्मक अनुपालन
- b) Organizational Development.
- बी) संगठनात्मक विकास

**Unit - II/इकाई - II**

4. Discuss trait based approach to management with reference to its principles. (12)

इसके सिद्धांतों के संदर्भ में प्रबंधन के लिए विशेषता आधारित दृष्टिकोण पर चर्चा करें।

(6,6)

5. Write notes on :

नोट्स लिखें:

- a) WICS model.
- ए) डब्ल्यूआईसीएस मॉडल
- b) Contingency approach.
- बी) आकस्मिकता दृष्टिकोण



**Unit - III/इकाई - III**

6. What is the concept of TQM in education. What are its implications for the stake holders of the education. (4,8)  
 शिक्षा में टीक्यूएम की अवधारणा क्या है? शिक्षा के हितधारकों पर इसके क्या प्रभाव होते हैं?
7. Discuss the importance of Hostel and playground for educational institution. (6,6)  
 शैक्षणिक संस्थान के लिए छात्रावास और खेल का मैदान के महत्व पर चर्चा करें।

**Unit - IV/इकाई - IV**

8. Discuss the meaning and importance of institutional planning. (4,8)  
 संस्थागत योजना के अर्थ और महत्व पर चर्चा करें।
9. Discuss the issues & principles of Budget. (12)  
 बजट के मुद्दों और सिद्धांतों पर चर्चा करें।

